

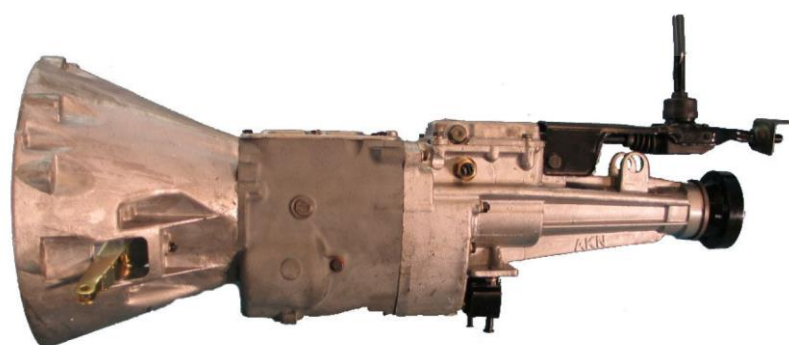
مشخصات اصلی گیربکس

جدول مشخصات گیربکس		مدل
RA28		مدل
دیفرانسیل عقب		نوع دیفرانسیل
۵		تعداد دنده ها
3.37:1	دنده ۱	نسبت دنده
2.106:1	دنده ۲	
1.378:1	دنده ۳	
1:1	دنده ۴	
0.798:1	دنده ۵	
3.503:1	عقب	
41.8		وزون خشک
2.4		ظرفیت روغن
SAE 75 W 90 (API GL4)		نوع روغن
3000rpm در دور 153 Nm		ظرفیت انتقال گشتاور

شرکت دیجیتال خودرو (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

نحوه باز کردن گیربکس



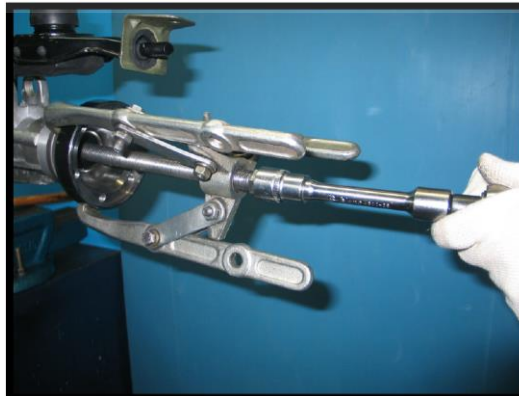
NMI.ROA 28

روش باز کردن گیربکس

۱- ابتدا به کمک ابزار مخصوص نگهدارنده (۱۵)، مهره کویلینگ را از روی کویلینگ گیربکس باز کرده سپس کویلینگ را جدا نمایید.



توجه: جهت سهولت کار می توان از پولی کس برای جدا نمودن کویلینگ استفاده نمود.



۲- پیچ دسته دنده را مطابق شکل باز نمایید.



۳- پیچ های تاپ کاور را باز نمایید.



۴- به کمک اهرم مجموعه تاپ کاور و دسته دنده را از گلدانی عقب جدا نمایید.



خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

۵- پیچ های پایه لاستیکی رام را باز نمایید.



۶- مطابق با شکل پیچهای گلدانی عقب را باز نمایید.



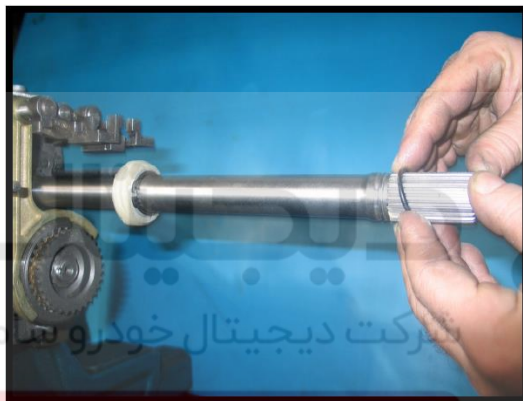
توجه : برای جدا کردن آسانتر گلدانی عقب از پوسته چدنی، از پولی کش استفاده نمایید.



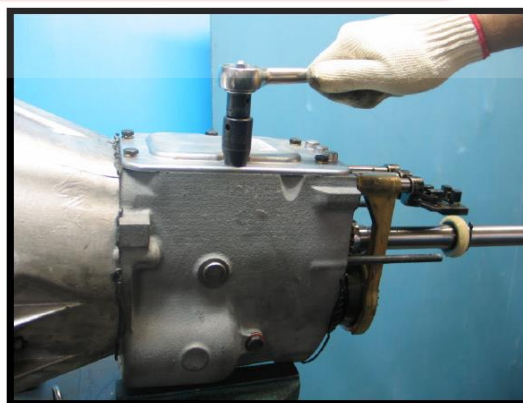
۷- پوسته گلدانی را از پوسته چدنی جدا نمایید.



۸- اورینگ روی شفت اصلی را خارج کنید.



۹- پیچ های درپوش پوسته گیربکس را باز کنید و درپوش را از پوسته جدا کنید.



۱۰- فنرها و اُ-رینگ های مربوط به درپوش پوسته گیربکس را مطابق شکل جدا کنید.



۱۱- پیچ های بلند (دوسر رزوه) پوسته چدنی را باز نمایید.



خودرو

سایت تخصصی تعمیرات خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

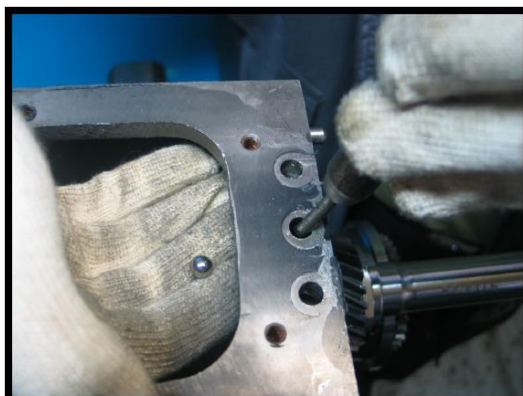
اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



۱۲- پینهای ماهکها را طبق شکل توسط چکش و ابزار مخصوص (03) خارج نموده و سپس ماهکها و میل ماهکها را خارج نمایید.



۱۳- ساچمه های داخل پوسته چدنی را طبق شکل جدا نمایید.



۱۴- مهره های داخل دنده پنج زیر را طبق شکل (توسط بکس ۲۸) باز نمایید.



توجه: برای راحتتر بازکردن مهره داخل دنده پنج زیر، بهتر است دوتا از دنده ها را با هم درگیر نمایید.



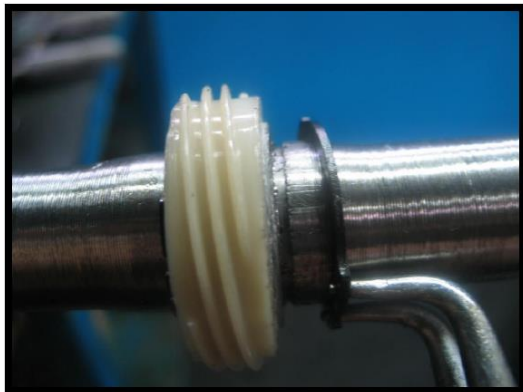
۱۵- مجموعه دنده پنج زیر (دنده پنج - کشویی - دنده برنجی - دنده مخروطی) را طبق شکل از روی شفت زیر خارج نمایید.



توجه: اگر خارج کردن مجموعه بالا مشکل باشد، بهتر است از پولی کش استفاده نمایید. در این صورت باید فک پولی کش طوری قرار گیرد که به دنده آسیب نرسد.



۱۶- توسط خاربازکن خار پشت دنده کائوچویی را خارج نمایید.



۱۷- با استفاده از ابزار مخصوص (08) مجموعه دنده کائوچویی و رینگ داخل آن را از روی شفت خارج نموده و سپس خار دوم را نیز توسط خار باز کن از محل خود خارج نمایید.



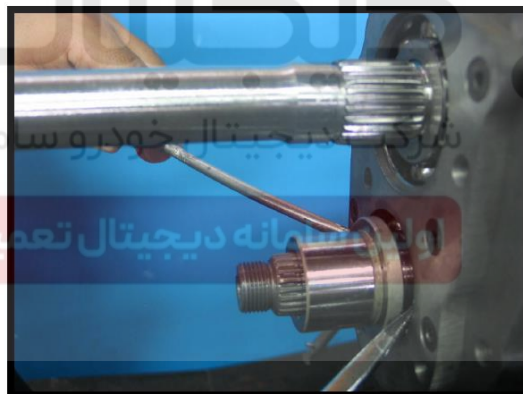
۱۸- مهره قفلی پشت دنده پنج را توسط ابزار مخصوص (09) باز کنید. (جهت باز کردن مهره بهتر است یکی از دنده های گیربکس را درگیر نمایید).



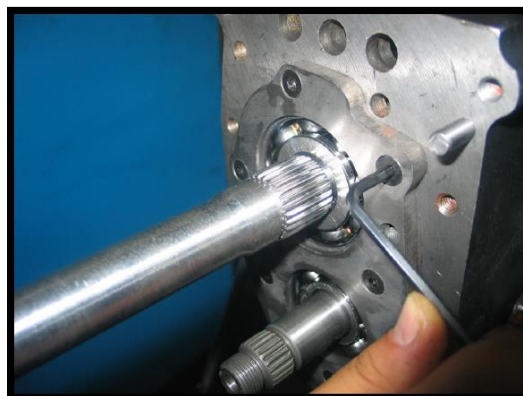
۱۹- خار مفتولی را توسط خار باز کن خارج نموده و دنده ۵ و مغزی آن را از روی شفت خارج سازید.



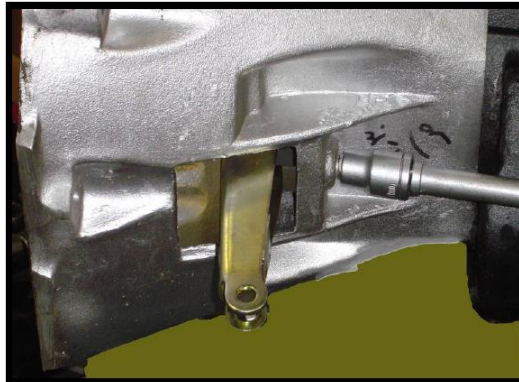
۲۰- بوش دنده پنج زیر را توسط دو عدد پیچ گوشتی از محل خود خارج سازید.



۲۱- هفت عدد پیچ آلن را توسط آچار آلن ۴ باز نموده و سپس صفحه نگهدارنده بلبرینگها را خارج نمایید.



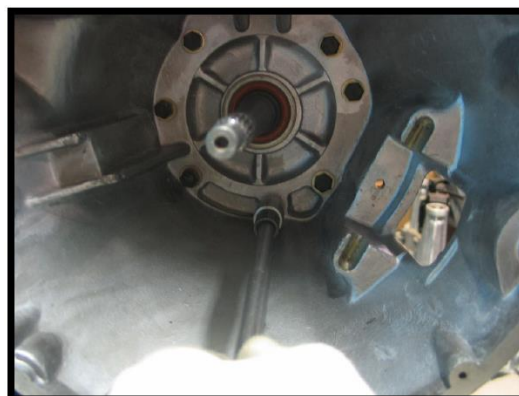
۲۲- مهره اهرم کلاچ را مطابق شکل باز نمایید.



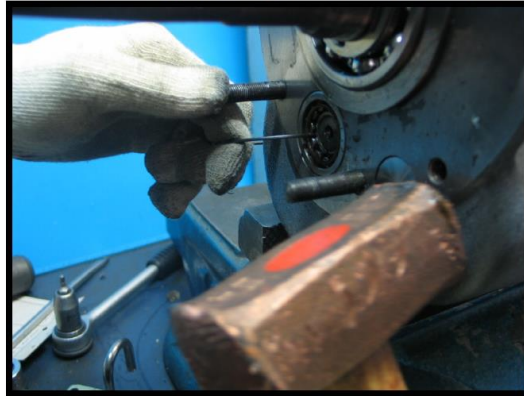
۲۳- اهرم کلاچ را مطابق شکل از جای خود خارج سازید.



۲۴- پیچ های گلدانی جلو را باز نموده و گلدانی را از پوسته جدا نمایید.



۲۵- پس از خارج کردن فاصله انداز لاستیکی، رولبرینگ دنده زیر را به کمک یک عدد فنر رینگ با استفاده از ضربات چکش مسی، مطابق شکل از روی دنده زیر آزاد نمایید.



۲۶- به کمک ابزار مخصوص (06) بلبرینگ دنده زیر را مطابق شکل بیرون آورید.



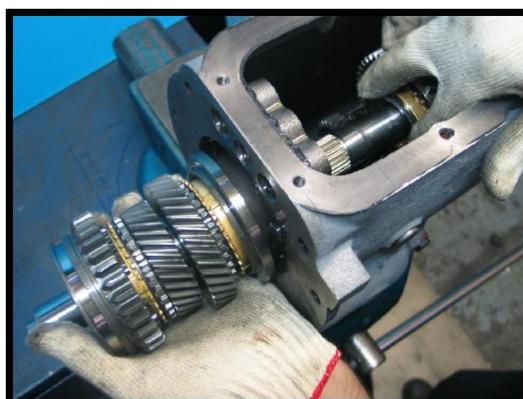
توجه : قبل از بستن ابزار مخصوص (06) روی بلبرینگ شفت زیر برای ایجاد فاصله، از سمت جلوی گیربکس به شفت زیر با چکش مسی ضربه بزنید.

پس از خارج کردن بلبرینگ با جابجا کردن شفت زیر می توان شفت زیر را در داخل گیربکس آزاد نمود.

۲۷- مجموعه شفت ورودی را از جعبه دنده جدا نمایید.



۲۸- جهت آزاد شدن شفت اصلی از داخل بلبرینگ، با چکش مسی به انتهای شفت ضربه بزنید و مجموعه شفت (بغیر از مجموعه دنده یک و بوش آن) را از داخل پوسته خارج نموده و به دنبال آن مجموعه دنده یک و شفت زیر را از پوسته خارج کنید.



۲۹- پس از خارج کردن شفت اصلی، مهره روی شفت را باز کرده تا بتوان کلیه دنده‌ها را جهت بررسی از روی شفت آزاد نمود.



۳۰- بلبرینگ شفت اصلی را توسط ابزار مخصوص (04) و چکش از روی جعبه دنده خارج سازید.



۳۱- توسط خار جمع کن انتهای گلدانی عقب را از محل مربوطه خارج نمایید.



۳۲- توسط ابزار مخصوص (11) کنس خارجی نیدل بیرینگ را از انتهای گلدانی خارج نمایید.



نحوه بستن گیربکس

توجه :

قبل از جمع نمودن گیربکس به نکات دفترچه راهنمای خرابی و رفع خرابی گیربکس توجه نموده و در مرحله مونتاژ قبل از نصب هر قطعه با کنترلها و بازرسی های چشمی و عملکردی از درستی و سالم بودن و همچنین تمیز بودن آنها مطمئن شوید.

- از مصرف دوباره قطعات استاندارد و مصرفی از قبیل : خارها، پین های فنری، اورینگ انتهای شفت خروجی، رولرهای شفت ورودی و ... خودداری نمایید.

- تمامی بیرینگ ها را بازرسی کرده و در صورت نیاز تعویض کنید.

- از باز بودن مسیرهای روغن بوش گلدانی عقب و سوراخهای روغن شفت ورودی اطمینان حاصل نمایید.

- از عدم وجود نشستی پس از مونتاژ کامل گیربکس اطمینان حاصل نمایید.

- هرگونه تغییر در چیدمان قطعات گیربکس از قبیل افزودن واشر و یا جایگزینی قطعات غیر استاندارد ممکن است سبب بروز مشکلات جدی و از کار افتادن گیربکس گردد.

- از باز بودن سوراخ خروج بخار روغن تاپ کاور اطمینان حاصل نمایید.

چسب :

چسب مورد تایی جهت مونتاژ گیربکس باید دارای مشخصات زیر باشد :

پایه سیلیکون، واشر ساز، مقاوم به حرارت روغن

چند نمونه از چسب های مورد تایید عبارتند از :

- Loctite 5900
- Loctite 5522
- Soudal HTN
- Orapi 112
- Loxeal 58-31

- کلیه پیچ و مهره ها را براساس گشتاورهای جدول زیر ببندید :

میزان گشتاور (N.M)	شماره فنی قطعه	نام قطعه
3-8	79040116	پیچ بین قفل کننده
13-17	79008053	پیچ دوسررزوه سترکننده پوسته کلاچ
82-125	1217970	مهره قفل کن سر شفت خروجی
25-50	71803686	سویچ فشنگی دنده عقب
13-17	72702153	پیچ دوسررزوه سترکننده گلدانی
6-12	72702133	پیچ های اتصال صفحه نگهدارنده بلبرینگ
65-79	660183840	مهره سر دنده زیر
20-25	79040080	پیچ های بلنداتصال گلدانی
20-25	72702158	پیچ های کوتاه اتصال گلدانی
20-25	79510053	مهره های شش گوش گلدانی
6-15	79040151	پیچ های اتصال رام به گلدانی
6-12	79040146	پیچ های اتصال پایه پینیون
8-14	72702185	پیچ های اتصال درپوش آلومینیومی
15-21	79040153	پیچ های اتصال تاپ کاور به گلدانی
35-50	660194340	پیچ اتصال دسته دنده به گلدانی
40-50	79010031	پیچ های اتصال پوسته کلاچ به جعبه دنده
35-50	79510064	مهره اتصال پوسته کلاچ به جعبه دنده
3-8	79510040	مهره اتصال پیچ اهرم کلاچ به گلدانی
30-40	72702178	پیچ مغناطیسی تخلیه روغن
60-80	660212840	مهره قفل دنده پنج متحرک
65-79	660183840	مهره کوپلینگ

روش مونتاژ شفت اصلی

پیش مونتاژ توپی و کشویی های ۱ و ۲ - ۳ و ۴ :

جهت مونتاژ مجموعه توپی ها و کشویی ها میتوان به دو روش دستی و یا به کمک فیکسچر اقدام نمود.

۱- جهت مونتاژ توپی و کشویی ۱ و ۲ در روش دستی به ترتیب ذیل عمل نمایید.



نکته : توجه کنید به علت سراسری نبودن شیار داخل کشویی ۱-۲ در طرح گیربکس RA-28 قسمت

شیارهای سه گانه توپی بر روی شیارهای سه گانه کشویی منطبق می گردد. (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران





دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران





۲- دو عدد خار کشویی و ساچمه فنر دیگر را نیز به همین ترتیب مونتاژ نموده و سپس با نیروی دست توپی و کشویی را با یکدیگر هم سطح نمایید.



خودرو کارا

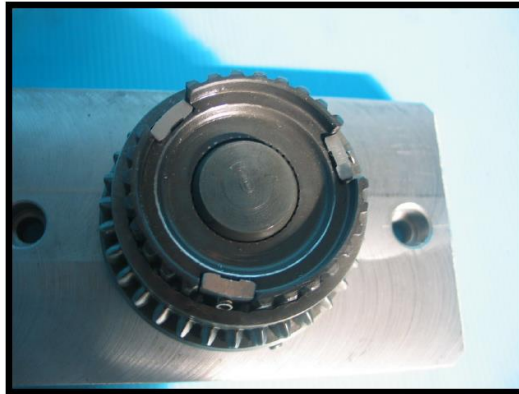
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



۳- جهت مونتاژ توپی و کشویی ۳ و ۴ در روش با استفاده از فیکسچر به ترتیب ذیل عمل نمایید:





دیتال خودرو

مرکز دیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سالانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران





خودرو دیجیتال

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

الف - چرخش آزاد برنجی بر روی توپی های مربوطه را کنترل نمایید.

نکته : قبل از مونتاژ :



ب- بوشهای دنده ها و مخروطی آنها را روغنکاری کرده و قفل شدن برنجی بر روی مخروطی و وجود حداقل فاصله ۱ میلیمتر بین کف دنده برنجی و پیشانی مخروطی مربوط را کنترل نمایید.

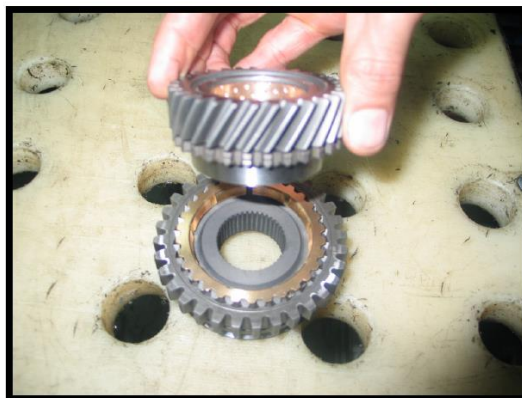


۴- برای مونتاژ دنده ها روی شفت اصلی ابتدا دنده برنجی را مطابق شکل روی مجموعه پیش مونتاژ شده توپی و کشویی دنده سه قرار دهید.

هنگام مونتاژ دنده برنجی زائده دنده برنجی می بایست در شیار توپی قرار گیرد.



۵- پس از قراردادن دنده برنجی، دنده سه را مطابق شکل مونتاژ کنید.



۶- شفت اصلی را داخل مجموعه مونتاژ شده قرار دهید و دنده دو را روی شفت اصلی مونتاژ کنید.



۷- دنده برنجی را مطابق شکل روی مخروطی دنده دو قرار دهید.



۸- مجموعه توپی و کشویی دنده یک و دو را مطابق شکل مونتاژ کنید. دقت کنید که زائده های دنده برنجی در شیارهای توپی قرار گیرد.



۹- برنجی ها را بر روی شیار توپی ها تنظیم نمایید و کل مجموعه مونتاژی را مطابق شکل پرس کنید.



۱۰- پس از پرس کردن مجموعه شفت، مهره انتهای شفت اصلی را محکم کنید.



۱۱- پس از سفت کردن مهره انتهای شفت، برای ممانعت از باز شدن مهره باید لبه آن را مطابق شکل پرچ نمایید.



نکته : میزان لقی محوری دنده سه (0.1 - 0.2 mm) و روانی چرخش دنده دو و سه را کنترل نمایید.

۱۲- بلبرینگ شفت اصلی را به گونه ای که دهانه رینگ روی آن به سمت سوراخ مربوط به دنده زیر باشد بر روی جعبه دنده با استفاده از سنبه مخصوص (04) مونتاژ کنید.

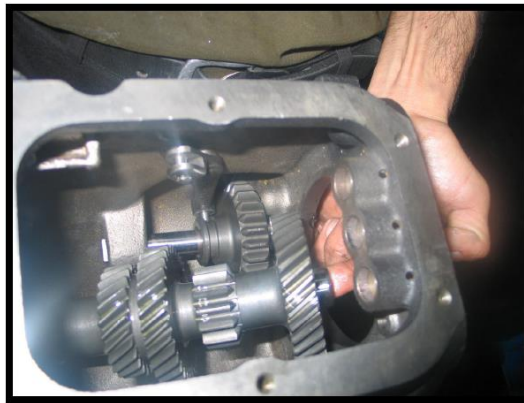


۱۳- کنس داخلی رولبرینگ دنده زیر را در صورت معیوب بودن تعویض، و کنس جدید را بر روی دنده زیر پرس نمایید.



۱۴- شفت دنده زیر در داخل پوسته جعبه دنده قرار دهید.





۱۵- ابتدا دنده یک را به همراه بوش و دنده برنجی مطابق شکل در داخل پوسته چدنی قرار داده و سپس شفت اصلی را از داخل آن عبور دهید.



۱۶- جهت پرس شفت اصلی داخل بلبرینگ ابتدا ابزار کمکی (10) را به روش ذیل ببندید.





خودرو کارا

سامانه (مسئولیت محدود)

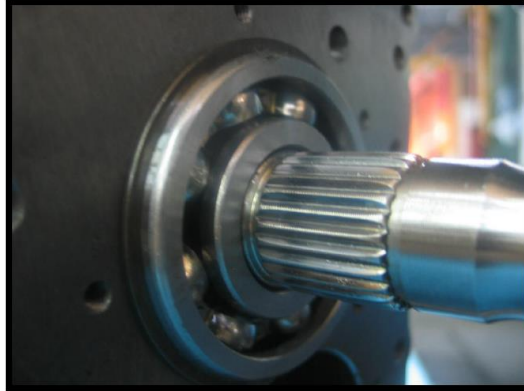
سامانه تعمیرکاران خودرو در ایران



۱۷- زائده برنجی های ۱-۲ را با شیارهای توپی تنظیم نموده و سپس با چرخاندن دسته ابزار (10) شفت را داخل بلبرینگ پرس کنید.



توجه: پس از پرس، دنده برنجی ها را توسط پیچ گوشتی آزاد نموده و روانی چرخش دنده ها را کنترل نمایید. دقت کنید که شفت کاملاً داخل بلبرینگ پرس شده باشد.



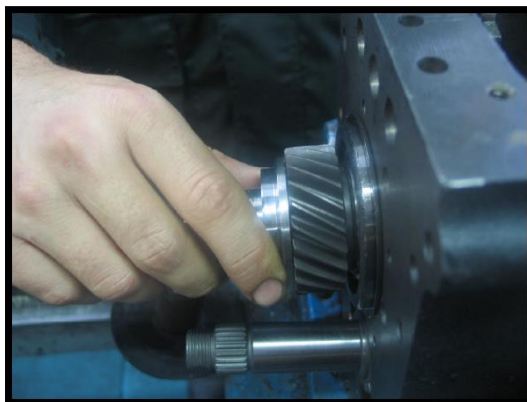
جهت اطمینان بررسی نمایید لقی محوری دنده های یک و دو برابر (0.1 – 0.2 mm) باشد.



۱۸- دنده پنج بالا و مهره مغزی را مطابق شکل برروی شفت اصلی قرار داده و خار مفتولی را توسط خار بازکن برروی شفت مونتاژ نمایید.



۱۹- مهره دنده پنج بالا را بر روی مغزی نصب نمایید. (دقت شود که پس از مونتاژ کامل دنده زیر، مهره مورد نظر محکم شود.)



روش مونتاژ شفت ورودی

۲۰- ابتدا بر روی شفت ورودی به ترتیب واشر روغن برگردان و بلبرینگ شفت دنده ۴ گیربکس را قرار دهید.



۲۱- با استفاده از سنبه مخصوص (01) و چکشف بلبرینگ را روی شفت دنده چهار گیربکس پرس نمایید.



۲۲- واشر تنظیم جلوی بلبرینگ و خار نگهدارنده را مطابق شکل مونتاژ نموده و سپس از نشستن کامل خار اطمینان حاصل نمایید.



اولین سامانه دیجیتال خودرو
بیتال خودرو
بیتال دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)



اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

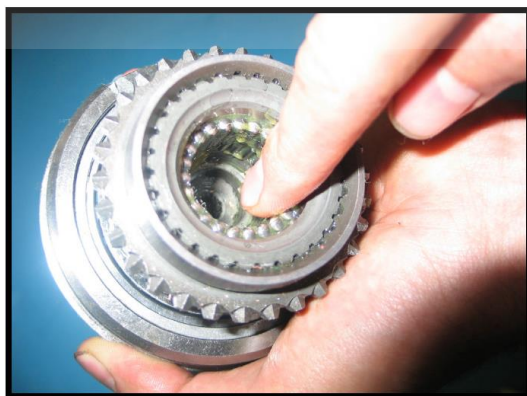
۲۳- خار رینگ نگهدارنده بلبرینگ شفت ورودی را مطابق شکل مقابل به کمک پیچ گوشتی مونتاژ کنید.



۲۴- مجموعه شفت ورودی و بلبرینگ را مطابق شکل زیر درون ابزار مخصوص (16) قرار دهید و سپس رینگ بلبرینگ شفت ورودی را بر روی بلبرینگ و سنبه ابزار را بر روی رینگ بلبرینگ قرار داده و به کمک چکش بر روی سنبه ضربه بزنید تا خار نگهدارنده بلبرینگ شفت ورودی به بلبرینگ برسد.



۲۵- تعداد ۲۳ عدد رولرهای داخل شفت ورودی را با استفاده از گریس مطابق شکل مونتاژ کنید.

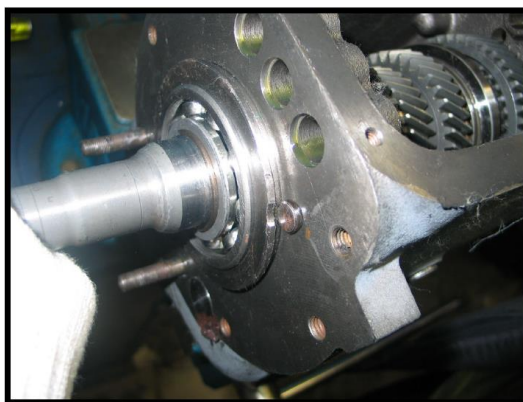
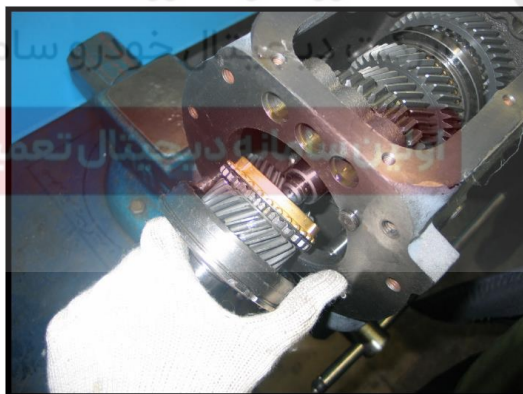


توجه : از نشستن کامل رولرها در محل مربوطه اطمینان حاصل نمایید و دقت کنید هیچگونه آلودگی شامل پلیسه و جسم خارجی به همراه گریس وارد این موضع نگردد.

۲۶- رینگ رولرهای داخل شفت ورودی دنده چهار را با استفاده از گریس روی رولرها قرار دهید.



۲۷- پس از قرار دادن دنده برنجی بر روی مخروطی دنده چهار، مجموعه را به گونه ای بر روی جعبه دنده مونتاژ نمایید که شیار مجموعه رینگهای نگه دارنده بلبرینگ شفت ورودی مقابل پین موقعیت دهنده تعبیه شده بر روی جعبه دنده قرار گیرد. (در هنگام جازدن دقت کنید زائده های دنده برنجی در داخل شیارهای توپی قرار گیرد).



(سپس برنجی ها را آزاد کرده و روانی چرخش شفت ها را کنترل کنید)

۲۸- دنده زیر را به گونه ای که سر آن در مرکز سوراخ جعبه دنده قرار گیرد نگه داشته و سپس رولبرینگ را ابتدا به کمک سطح صاف سنبه (02) به گونه ای که فقط رولبرینگ بر روی دنده زیر و جعبه دنده استقرار یابد مونتاژ کرده و سپس توسط سمت دیگر سنبه (02) با کمک چکش مسی رولبرینگ را در محل خود کاملاً مونتاژ کنید.

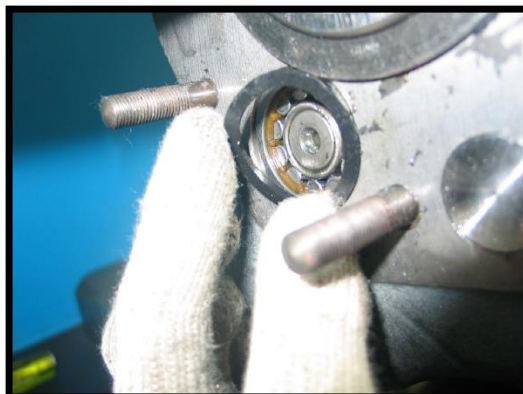


خودرو کارا
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)
اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

۲۹- کاسه نمد را با کمک سنبه (12) مطابق شکل زیر و با کمک چکش مسی در محل خود بر روی پوسته کلاچ مونتاژ نمایید.



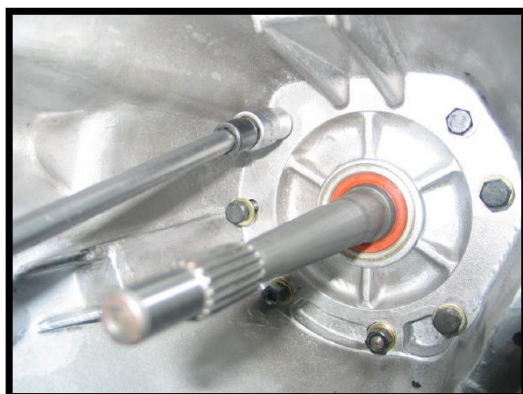
۳۰- واشر لاستیکی را روی رولرپرینگ دنده زیر قرار دهید.



۳۱- سطح گلدانی جلو را مطابق شکل چسب کاری نمایید.



۳۲- گلدانی جلو را مونتاژ کرده و پیچها و مهره های آنرا مطابق شکل و با گشتاور (39 Nm) و برای مهره برابر 35-50 (Nm) سفت نمایید.



۳۳- محل نشیمن دوشاخه کلاچ بر روی گلدانی جلو را گریسکاری کرده و سپس دوشاخه را مطابق شکل مونتاژ نمایید.



۳۴- مهره بست دوشاخ کلاچ را سفت نمایید.



پیش مونتاژ توپی و کشویی دنده ۵ :



۳۵- با استفاده از سنبه و چکش سه عدد قطعه استکانی را بر روی مجموعه تویی دنده ۵ مونتاژ نمایید.



خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران





دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



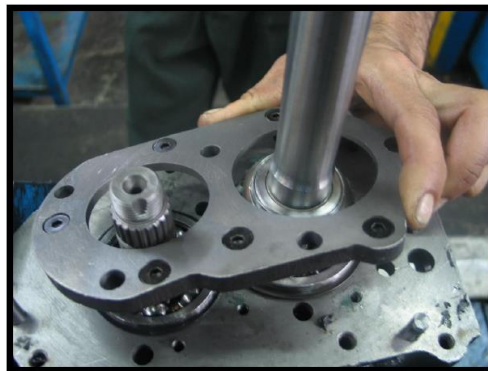


۳۶- بلبرینگ دنده زیر را به گونه ای که شیار رینگ آن به سمت بلبرینگ شفت اصلی باشد، مطابق با شکل زیر با استفاده از سنجه (05) و چکش جا بزنید.

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)



۳۷- صفحه نگهدارنده بلبرینگ را توسط هفت عدد پیچ آلنی مطابق شکل زیر ببندید.



۳۸- بوش دنده پنج زیر را پس از روغنکاری مونتاژ نمایید.



۳۹- یکی از دنده های گیربکس را درگیر نموده و سپس توسط ابزار مخصوص (09) مهره قفلی دنده پنج بالا را ببندید.



۴۰- مهره را برروی مغزی توسط سنبه پرچ نمایید.



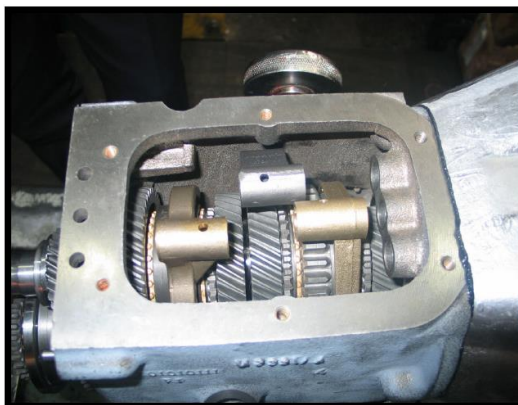
۴۱- مجموعه دنده پنج زیر را پس از روغنکاری بوش برنجی آن مطابق شکل زیر مونتاژ نمایید.



۴۲- برنجی را به گونه ای بر روی مجموعه دنده پنج قرار دهید که زائده دنده برنجی در داخل شیارهای توپی قرار گیرد و سپس مخروطی را پس از روغنکاری بر روی برنجی قرار دهید و توسط مهره آن را محکم نموده و لبه مهره را در محل های مربوطه پرچ نمایید. (جهت بستن مهره، دنده پنج و عقب را جابزنید).



۴۳- ماهکها را مطابق شکل داخل پوسته چدنی قرار دهید.



۴۴- میل ماهک و ماهک دنده پنج را مطابق شکل مونتاژ نمایید.



۴۵- میل ماهکها را مطابق شکل مونتاژ نمایید.



۴۶- پس از جا زدن میل ماهکها، پینهای آن را مطابق شکل جا بزنید.

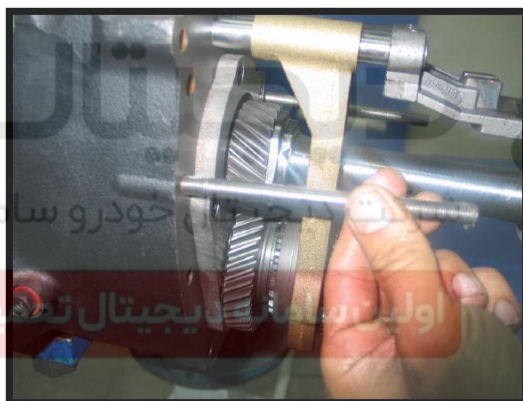


توجه :

بعد از مونتاژ میل ماهکها باید توجه داشت که دهانه سلکتورها مطابق شکل در یک راستا قرار گیرد.



۴۷- پیچهای دوسر رزوه بلند را بر روی پوسته چدنی توسط آچار استود ببندید.



۴۸- خار رینگی کیلومتر را بر روی شفت اصلی مونتاژ کنید.



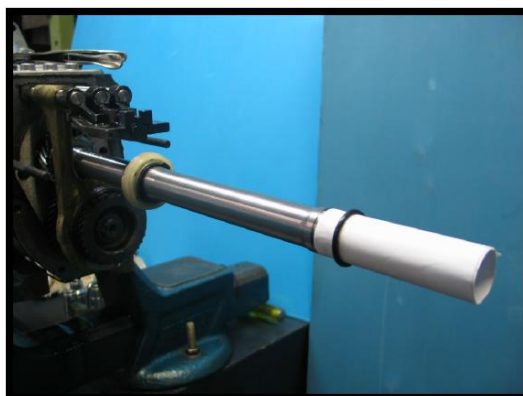
۴۹- توسط ابزار (07) و چکش مجموعه دنده کائوچویی و رینگ را بر روی شفت اصلی بگونه ای که بر روی خار مونتاژ شده قبلی قرار گیرد، مونتاژ نمایید.



۵۰- خار رینگی دوم را بر روی شفت اصلی مونتاژ نمایید.



۵۱- رینگ روی شفت اصلی را بگونه ای که صدمه نبیند مونتاژ نمایید. (می توان از یک مقوای لوله شده جهت آسیب ندیدن آن استفاده نمود).



۵۲- کس خارجی بیرینگ گلدانی عقب را با سنبه مخصوص (14) نصب نمایید.



۵۳- به کمک خار جمع کن خار رینگ گلدانی عقب را جا بزنید.



۵۴- سطح محل نشیمن کاسه نمد بر روی گلدانی عقب را با قلم مویی مقداری روغن زده و عملیات پرس کاسه نمد را انجام دهید.



۵۵- کس داخلی نیدل بیرینگ کوپلینگ را با سنبه مخصوص (13) مونتاژ نمایید.



دیجیتال خودرو
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

۵۶- سطح گلدانی عقب را مطابق شکل چسب کاری نمایید.



توجه : دقت کنید که چسب سوراخ مربوط به عبور روغن از جعبه دنده به گلدانی عقب را مسدود نکند.
همچنین از باز بودن مسیر عبور روغن در گلدانی عقب اطمینان حاصل نمایید.

۵۷- گلدانی عقب را بروی جعبه دنده جا بزنید.



۵۸- کوپلینگ را بر روی گلدانی عقب بگونه ای مونتاژ نمایید که اورینگ آسیب نبیند سپس پیچهای گلدانی عقب را بصورت ضربدری ببندید.



۵۹- مجموعه پینیون کیلومتر شمار را پس از چسب کاری و اشر آن مونتاژ نمایید.

توجه : در هنگام جازدن پینیون کیلومتر، شفت اصلی را توسط کوپلینگ بچرخانید. (جهت جلوگیری از آسیب دیدن دنده کائوچویی)



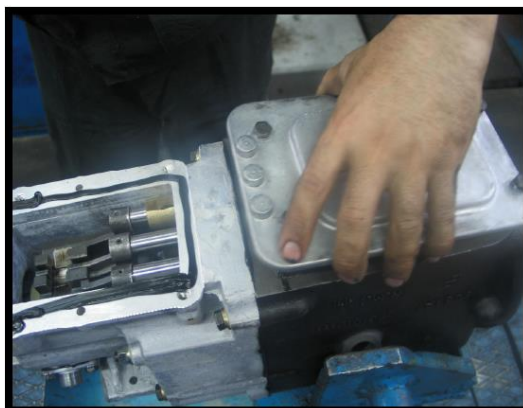
۶۰- پایه لاستیکی رام را بر روی گلدانی عقب ببندید.



۶۱- سطوح گلدانی عقب و پوسته جعبه دنده را مطابق شکل چسب کاری نموده و فنرها و ساچمه های میل ماهکها را جا بزنید.



۶۲- درپوش پوسته چدنی را در محل خود قرار داده و پیچهای آن را سفت کنید.



توجه : همگام بستن درپوش پوسته چدنی توجه کنید که اورینگ نصب باشد.



۶۳- پس از اطمینان از وجود پینهای تاپ کاور بر روی گلدانی عقب، مجموعه تاپ کاور و دسته دنده را مطابق شکل زیر مونتاژ کرده و پیچهای مجموعه را محکم کنید.



۶۴- به کمک ابزار مخصوص نگهدارنده (15)، مهره کویلینگ انتهایی شفت اصلی را محکم کنید.



پیوست ۱:

جدول ۱

لیست قطعات تغییر یافته	
۱	پوسته کلاچ
۲	جعبه دنده
۳	دنده زیر
۴	شفت اصلی
۵	توپی ۲/۱ متالوژی پودر
۶	کشویی ۲/۱
۷	توپی ۴/۳ متالوژی پودر
۸	کشویی ۴/۳
۹	رینگ بلبرینگ شفت ورودی
۱۰	رولبرینگ ۴۰×۱۷×۱۶
۱۱	پوسته گلدانی عقب
۱۲	کاسه نمد گلدانی عقب
۱۳	مجموعه دسته دنده

جدول ۲

لیست قطعات اضافه شده	
۱	اورینگ انتهای شفت خروجی
۲	خار نگهدارنده نیدل برینگ کوپلینگ
۳	مجموعه کوپلینگ
۴	نیدل برینگ NKI ۲۰/۴۰
۵	واشر تخت نصب پوسته کلاچ
۶	پیچ دوسر رزوه ۷/۸ و ۳/۸
۷	واشر فتری ۳/۸
۸	مهره شش گوش ۳/۸ نصب پوسته کلاچ به پوسته
۹	مهره کوپلینگ
۱۰	فاصله انداز لاستیکی
۱۱	پین موقعیت دهنده رینگ بلبرینگ شفت ورودی

جدول ۳

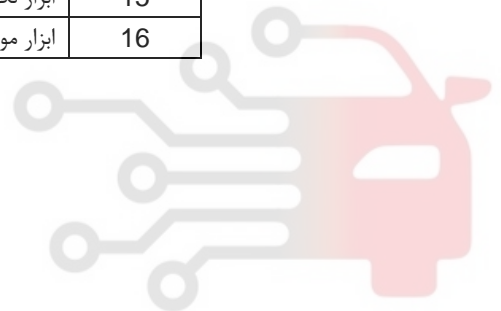
لیست قطعات حذف شده	
۱	درپوشهای بررسی سوراخ ماهکها
۲	درپوش روغن گیر جلوی دنده زیر
۳	درپوش جلوی گیربکس
۴	واشر کاغذی درپوش جلوی گیربکس
۵	واشر فتری ۵/۱۶ نصب در پوش جلو (ضریب ۴)
۶	مهره های شش گوش ۵/۱۶ نصب درپوش جلو (ضریب ۴)
۷	پیچهای دوسر رزوه در پوش گیربکس (ضریب ۴)
۸	پیچ بلند اتصال دسته دنده (ضریب ۱)
۹	تکیه گاه لاستیکی پایه اتصال دسته دنده (ضریب ۱)
۱۰	بوش پیچ پایه اتصال دسته دنده (ضریب ۱)

لیست ابزار مخصوص گیربکس RA28

شماره نقشه	شرح ابزار	شماره ابزار
RA.H.5014-1	ابزار مونتاژ بلبرینگ بر روی شفت ورودی	01
RD.H.5005-2	سنبله جازدن رولبرینگ دنده زیر	02
RD.H.5008-2	سنبله جهت دمونتاز بین میل ماهک	03
RD.H.5010-2	سنبله جهت مونتاژ و دمونتاز بلبرینگ شفت خروجی روی جعبه دنده	04
RD.H.5012-2	سنبله جازدن بلبرینگ دنده زیر	05
RD.H.5017-2	بلبرینگ کش دنده زیر	06
RD.H.5019-2	ابزار مونتاژ دنده کائوچویی کیلومتر شمار	07
RD.H.5021-3	ابزار دمونتاز مجموعه دنده کائوچویی کیلومتر شمار	08
RD.H.5027-3	آچار مخصوص جهت مهره قفل کن دنده ۵	09
RD.H.5038-3	تجهیزات مونتاژ شفت اصلی بر روی بلبرینگ جعبه دنده	10
RA.H.5009-1	سنبله مونتاژ کاسه نمد پوسته کلاچ	11
RA.H.5001-1	سنبله مونتاژ کاسه نمد پوسته کلاچ	12
RA.H.5005-1	سنبله پرس کنس داخلی نیدل بیرینگ بر روی کولپینگ	13
RA.H.5006-1	سنبله پرس کنس خارجی نیدل بیرینگ بر روی گلدانی عقب	14
RA.H.5011-1	ابزار نگهدارنده کولپینگ	15
RA.H.5013-1	ابزار مونتاژ رینگ بر روی بلبرینگ شفت ورودی	16

دیجیتال خودرو
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

