

تعویض: پنل سقف

مدل قدیمی یا مدل جدید

مهم: توصیه های ایمنی و نظافت را رعایت کنید.

مهم: توصیه های ایمنی اجزای پیش کشنده را رعایت کنید.

مهم: برای هرگونه اقدامات نقاشی روی خودروی مجهز به سیستم استاپ و استارت که نیاز به استفاده از اتاق رنگ باشد، در صورتی که دما از 80°C تجاوز کند، باز کردن دستگاه کنترل ولتاژ مرکزی (DMTC) ضروری می باشد.

احتیاط: تمامی سطوح باز شده باید بوسیله فرایند پوشش دهید الکترولیتی مجاز محافظت شوند.

احتیاط: تعداد نقطه جوش ها یا نوار جوش های مورد نیاز برای قطعه نو باید با تعداد نقطه جوش ها و نوار جوش های اصلی برابر باشد.

شرکت دیجیتال خودرو (مسئولیت محدود)

۱.۱ اطلاعات

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

انواع جوش نقطه یا نوار جوش بوسیله فرآیند قوس الکتریکی:

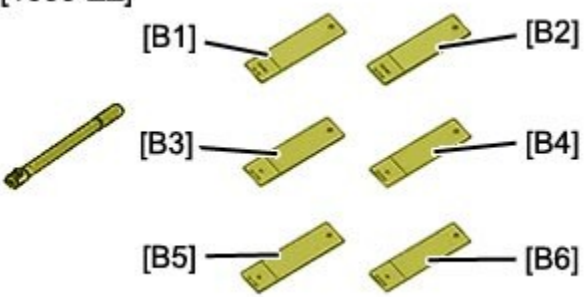
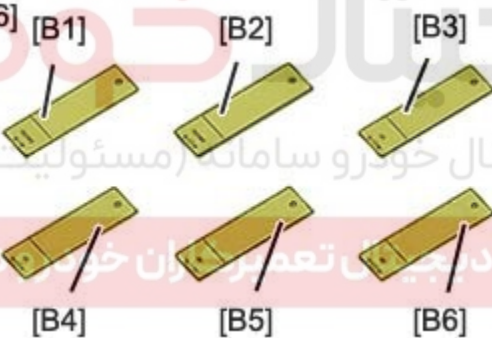
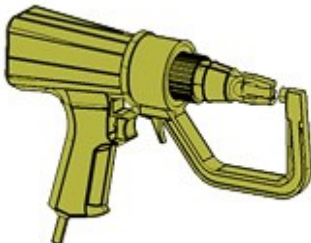
- جوش MIG با الکترو آلومینیومی با استفاده از گاز بی اثر.
- جوش MAG با الکترو فولادی با استفاده از گاز فعال.



تعیین پنل های با مقاومت بالا:

- مقاومت بالا (HSS): فولاد با مقاومت بالا
- مقاومت خیلی بالا (VHSS): فولاد با مقاومت خیلی بالا
- مقاومت فوق العاده بالا (UHSS): فولاد با مقاومت فوق العاده بالا

نکته: از محصولات توصیه شده توسط سازنده استفاده کنید.

۲. ابزار عمومی

ابزار	شماره فنی	توضیح
<p>[1366-ZZ]</p>  <p>Figure : E5AH002T</p>	[1366-ZZ]	بسته آزمایش نقطه جوش ها
<p>[1366]</p>  <p>Figure : E5AH003T</p>	[1366]	نمونه هایی برای آزمایش نقطه جوش ها
 <p>Figure : E5AH004T</p>		دریل گردن قویی برای بریدن نقطه جوش ها

 <p>Figure : E5AB0C8T </p>		<p>دمنده هوای داغ</p>
--	--	-----------------------

۳. اقدامات تکمیلی

سیستم های ایربگ و پیش کشنده کمر بند ایمنی را غیرفعال کنید.
اتصالات باتری را جدا کنید.

احتیاط: تمامی قطعاتی که در ناحیه تعمیراتی هستند و در معرض آسیب بوسیله حرارت یا غبار هستند را باز کرده یا محافظت کنید.

شرکت دیجیتال خودرو (مسئولیت محدود)

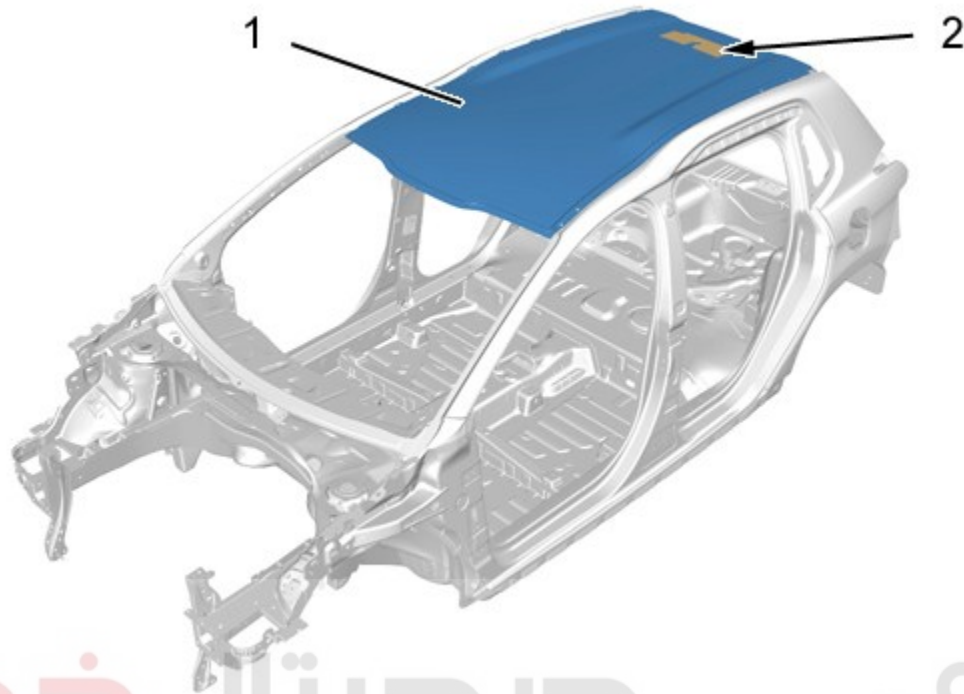
باز کنید:

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

- شیشه جلو
- روکش سقف
- قاب های داخلی
- درب عقب
- لولا های درب عقب
- باربندهای سقف

دسته سیم ها را آزاد کنید.

۴. موقعیت قطعه تعویضی



شکل : C4DH16SD

مرجع	شرح
(1)	پنل سقف
(2)	لایه ضربه گیر

۵. شناسایی قطعه تعویضی

۱,۵. ترکیب: پنل سقف

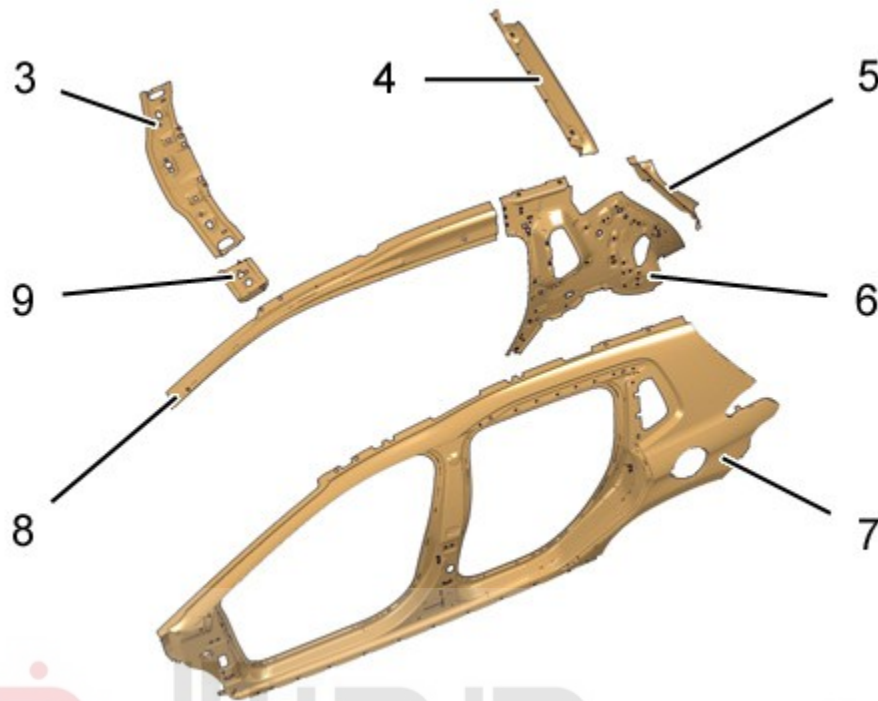
1



شکل : C4DH110D

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(1)	پنل سقف	0,67 mm	فولاد نرم

۲,۵. شناسایی قطعات مجاور قطعه تعویضی



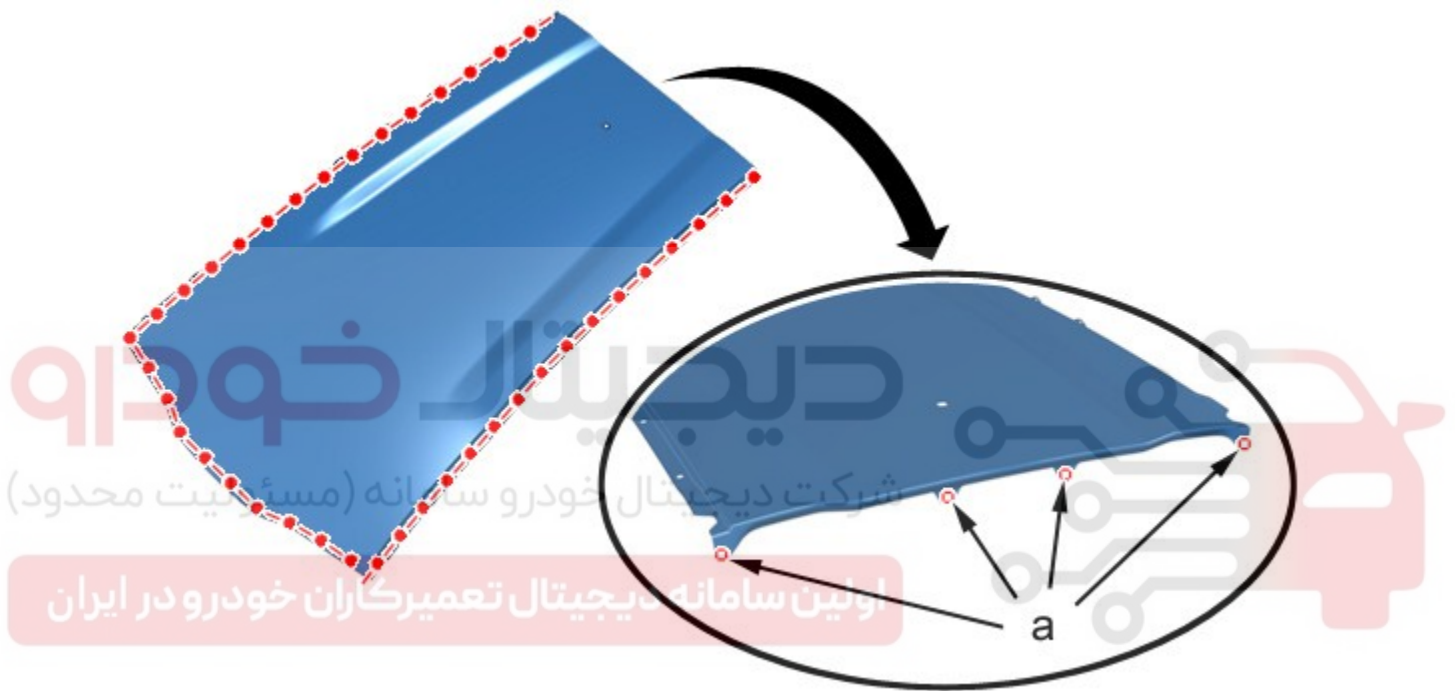
شکل : C4DH16TD

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(3)	تقویتی جلو سقف	0,87 mm	فولاد نرم
(4)	تقویتی عقب سقف	0,67 mm	فولاد نرم
(5)	ناودانی محل بستن درب عقب	0,77 mm	فولاد مقاومت بالا (HSS)
(6)	پنل داخلی گلگیر عقب	0,67 mm	فولاد نرم
(7)	پنل جانبی کابین	0,67 mm	فولاد نرم
(8)	تقویتی ستون جلو	0,97 mm	فولاد با مقاومت فوق العاده بالا (UHSS)
(9)	نگهدارنده تقویتی جلوی سقف	1,15 mm	فولاد مقاومت بالا (HSS)

احتیاط: هنگام تنظیم دستگاه جوش، تفاوت در ضخامت قطعات را در نظر بگیرید.

۶. آماده سازی قطعه تعویضی

احتیاط: هنگام تمیز کردن لبه های اتصال، فقط از فرچه پولیش برای جلوگیری از آسیب دیدن محافظ ضد خوردگی استفاده کنید.



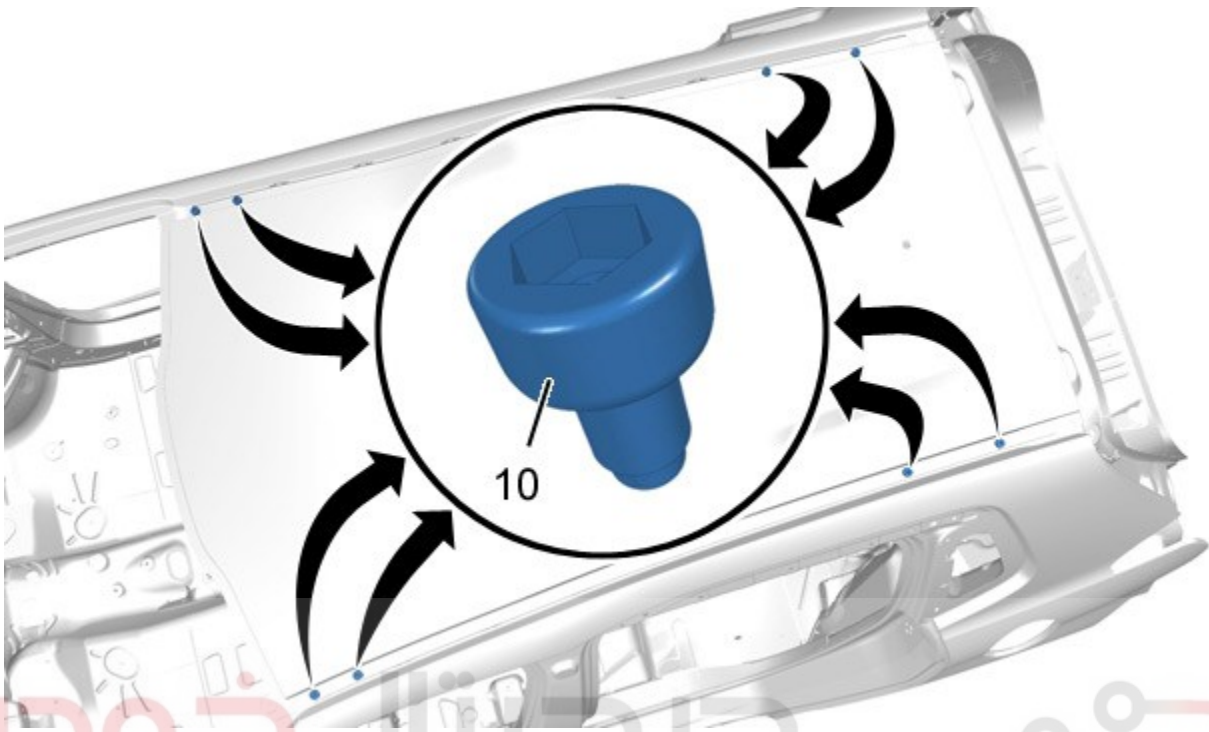
شکل : C4DH112D

علامت گذاری کنید سپس به قطر $6/5$ میلیمتر برای جوش بعدی سوراخ کنید.

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک آستر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7"

نکته: به لبه های داخلی پنل هایی که قرار است جوش داده شوند به آستر جوش خور آغشته نمایید.

۷. بریدن قطعه روی بدنه

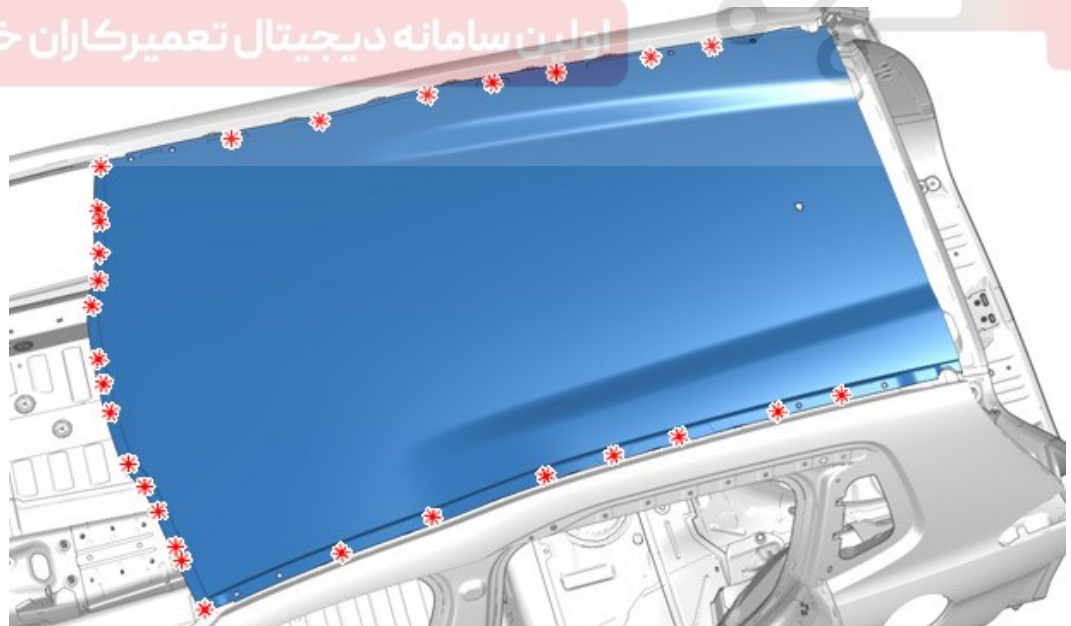


شکل : C4DH16UD

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

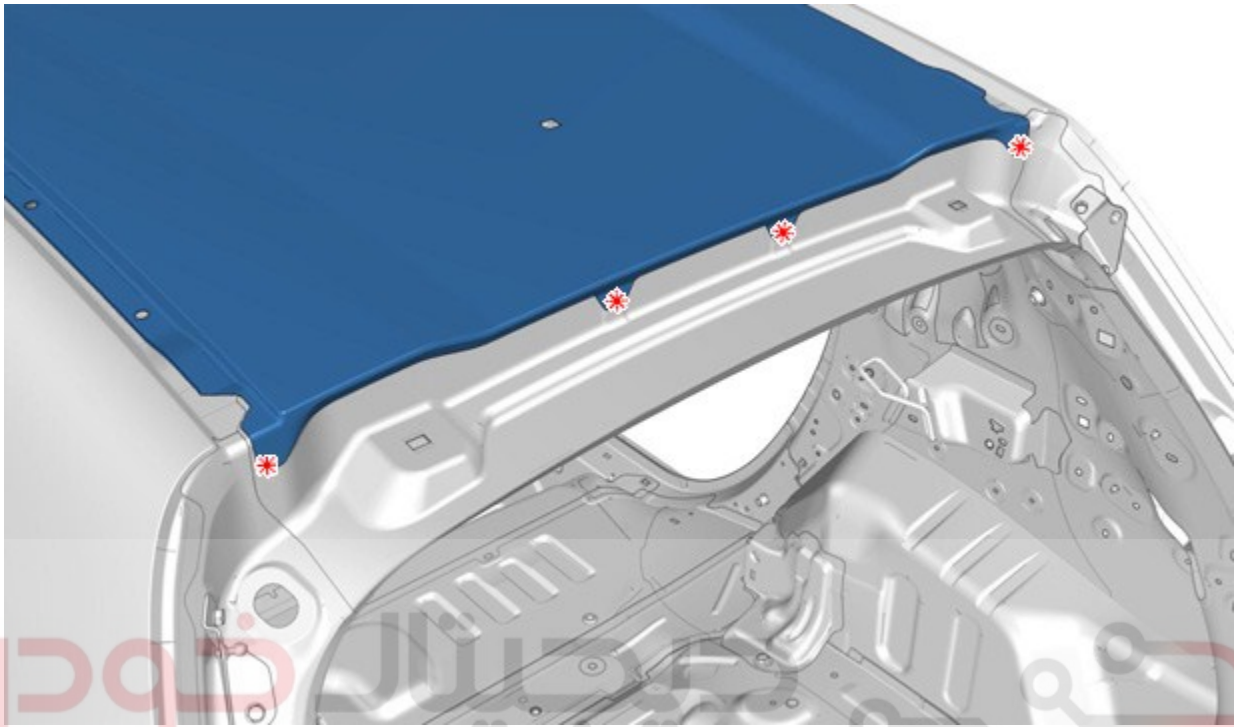
نگهدارنده ها (۱۰) را باز کنید.

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



شکل : C4DH114D

نقطه جوش ها را جدا کنید.

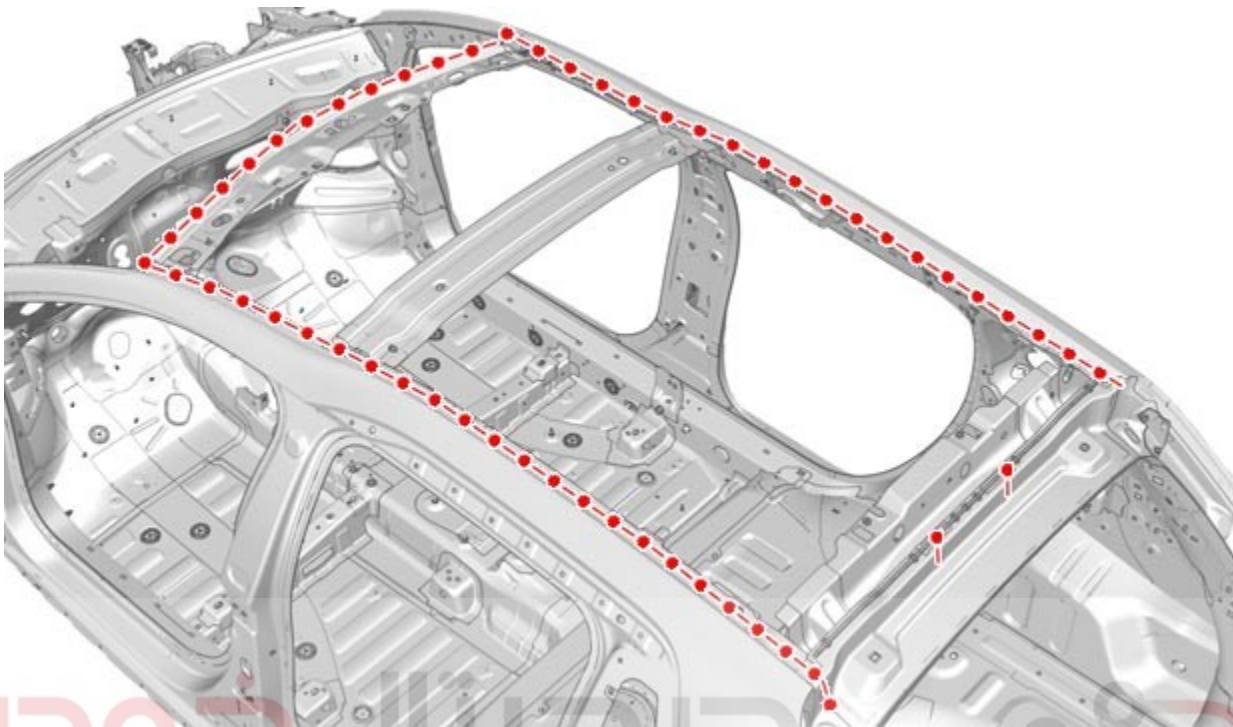


شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئله است محدود) شکل : C4DH115D

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

نقطه جوش ها را ببرید.
سقف را بردارید.

۸. تمیز کردن و آماده سازی بدنه

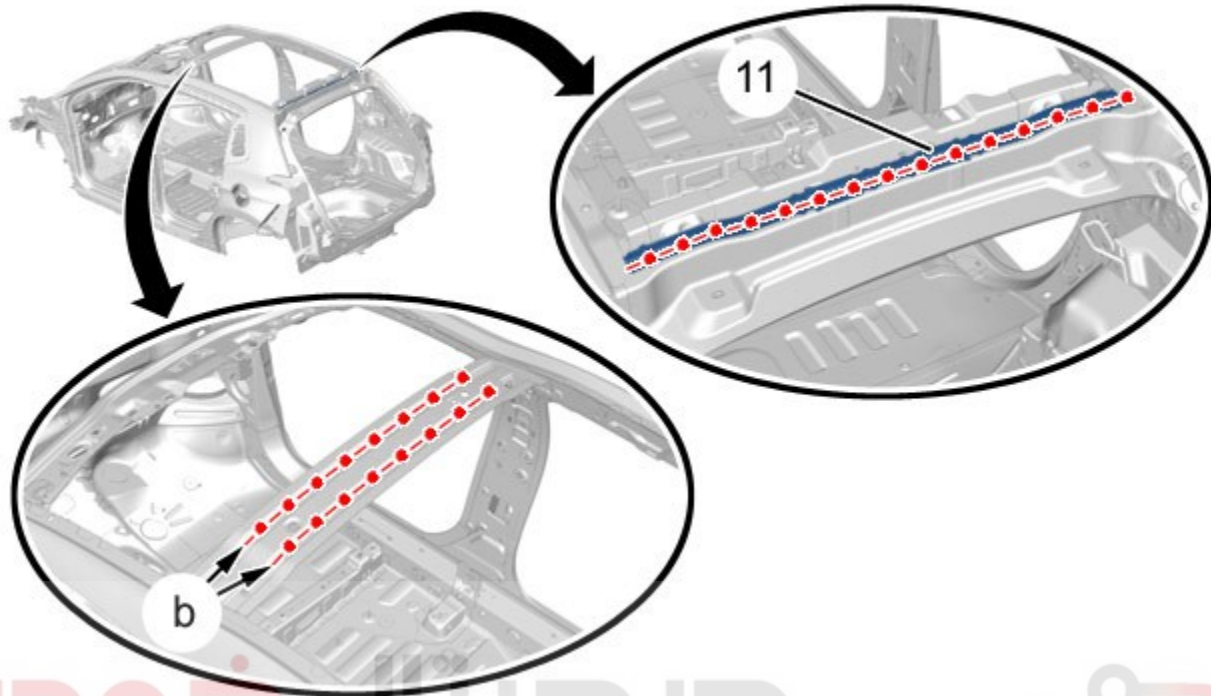


شکل : C4DH116D

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک آستر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7")

نکته: به لبه های داخلی پنل هایی که قرار است جوش داده شوند به آستر جوش خور آغشته نمایید.



دیجیتال خودرو
 شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)
 C4DH16VD : شکل

لبه های اتصال را آماده کنید.

چسب تنظیم (شاخص A1) استفاده کنید :
 اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

- روی قوس مرکز سقف (در نقطه b)
- روی نشیمنگاه عقب سقف (۱۱)

۹. تنظیم

قرار دهید:

- سقف
- قطعات برای تنظیم



مدل قدیمی

لقی ها و انطباقات را بررسی کنید.



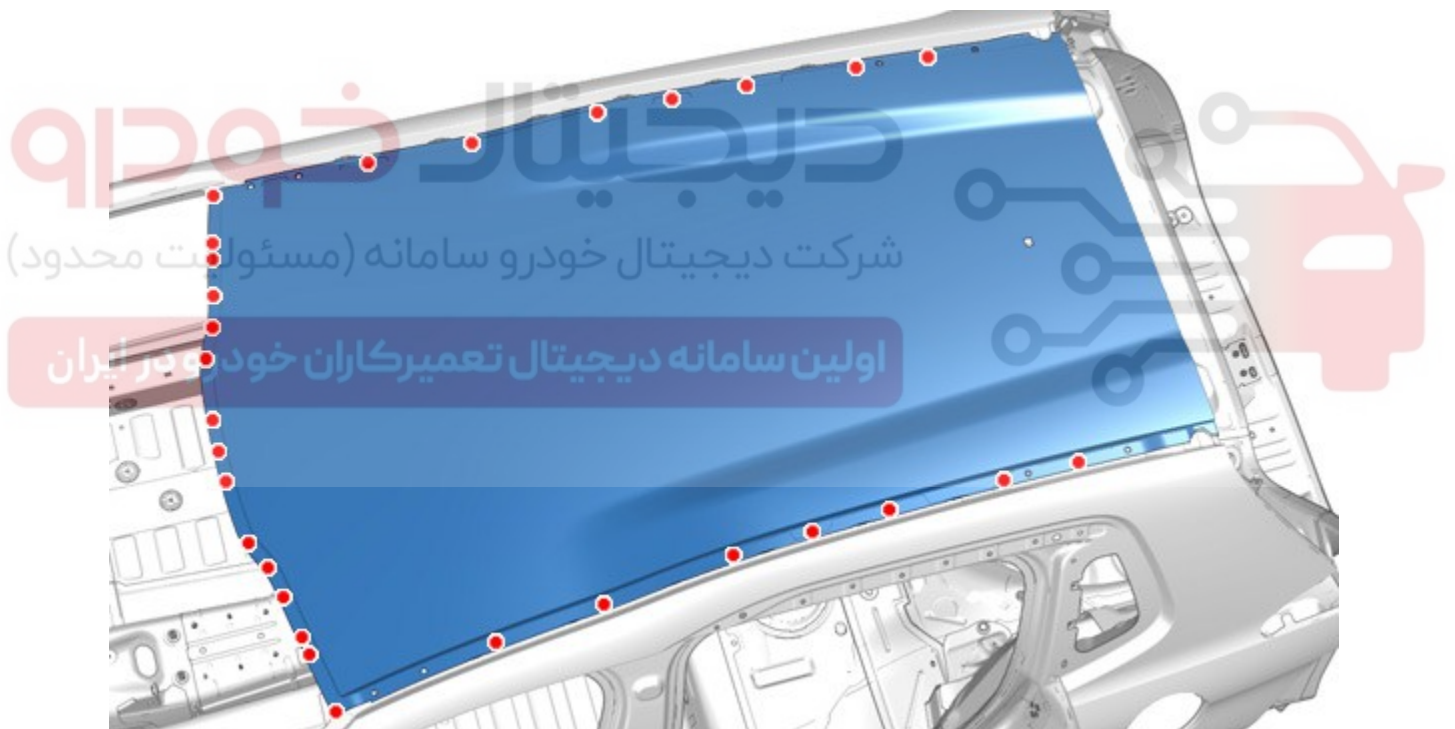
مدل جدید

لقی ها و انطباقات را بررسی کنید.

قطعه را در موقعیت خود نگه دارید.

۱۰. جوشکاری

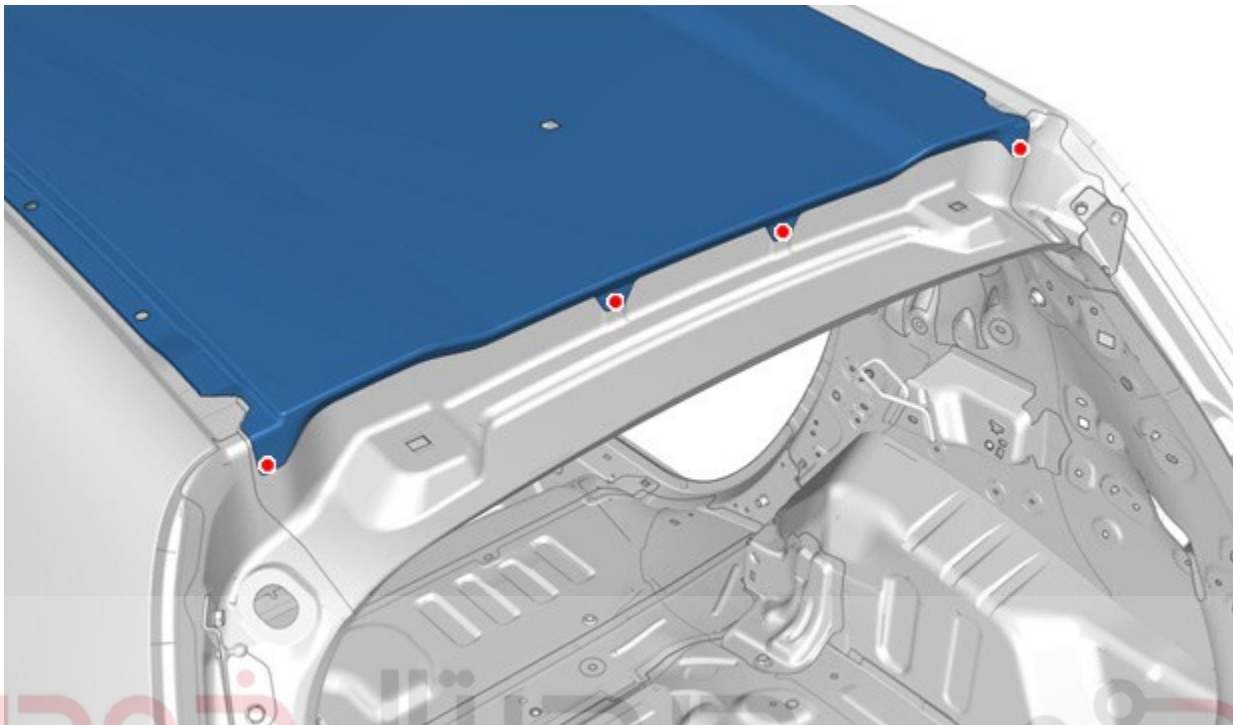
احتیاط: تعداد نقطه جوش ها یا نوار جوش های مورد نیاز برای قطعه نو باید با تعداد نقطه جوش ها و نوار جوش های اصلی برابر باشد.



شکل : C4DH118D

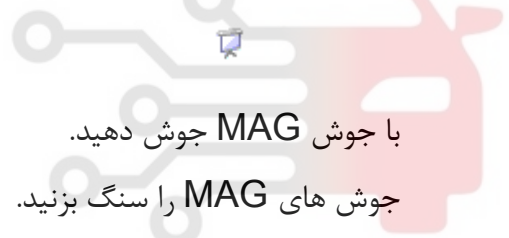


با نقطه جوش، جوش دهید.

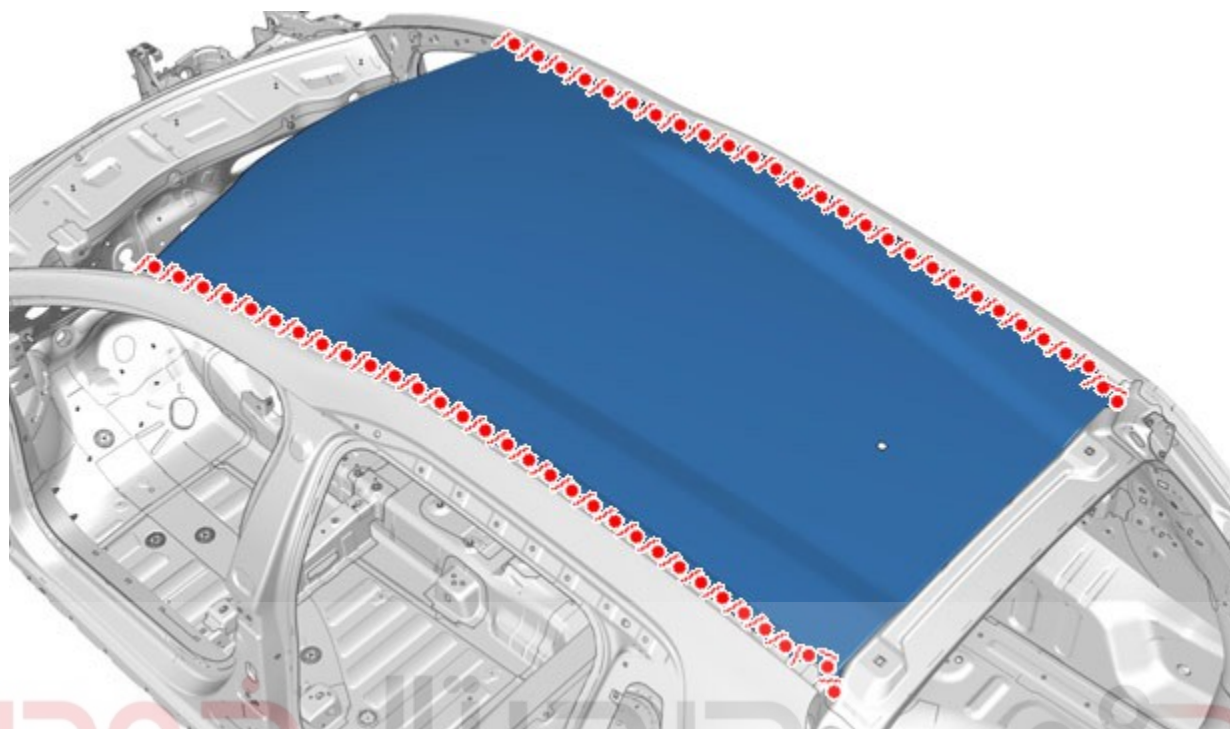


دیجیتال خودرو
شکل : C4DH119D
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



با جوش MAG جوش دهید.
جوش های MAG را سنگ بزنیید.
۱۱. محافظ آب بندی



دیجیتال خودرو

شکل : C4DH11AD

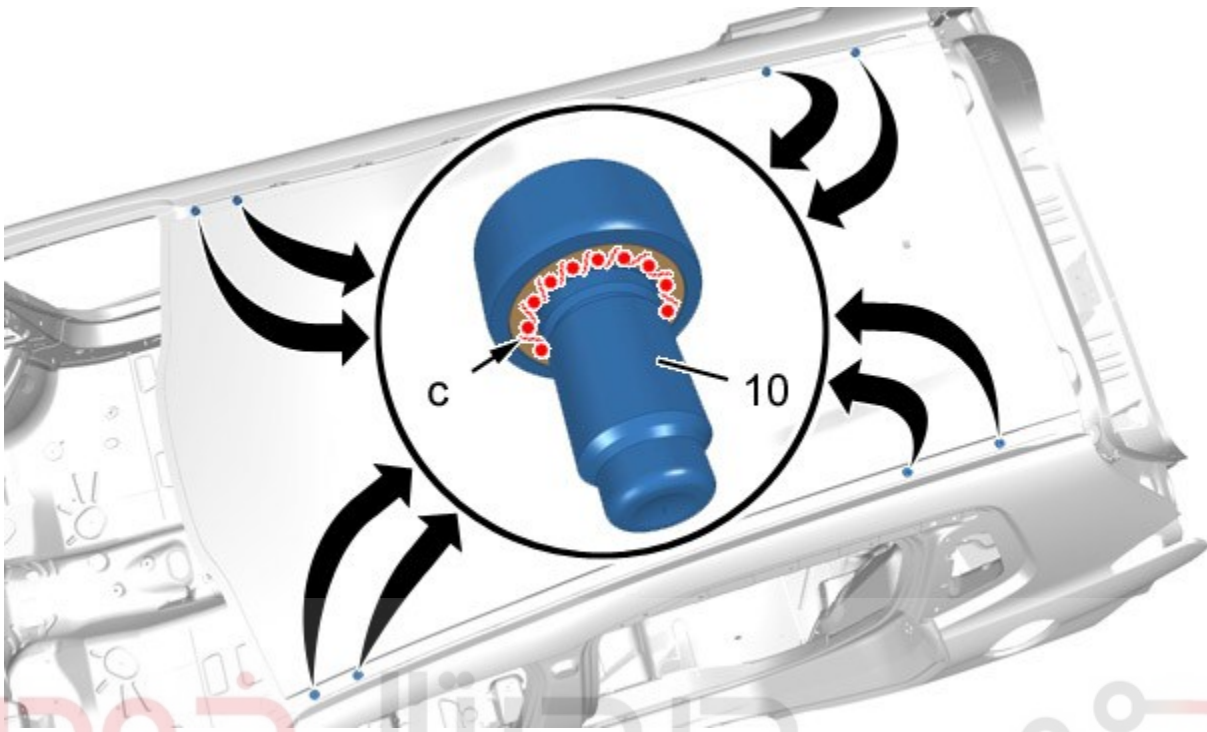
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

استفاده کنید:

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

• لایه ای از بتونه به نواحی بدون پوشش

• بتونه آب بندی با شاخص A1



شکل : C4DH16WD

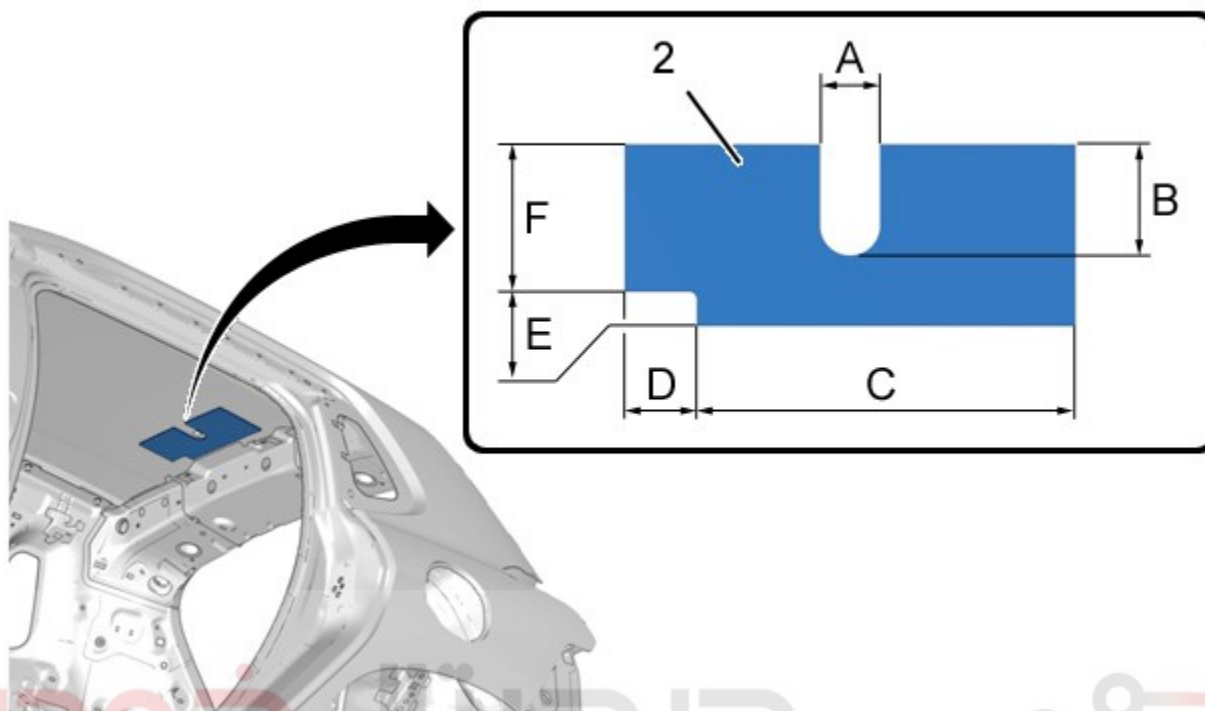
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

بتونه آب بندی با شاخص A1 را برای نگهدارنده های (۱۰) استفاده کنید.

نگهدارنده ها (۱۰) را ببندید.

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

احتیاط: نگهدارنده ها (۱۰) را با گشتاور (2,5 m.daN) سفت کنید.



شکل : C4DH16XD

شرکت دیجیتال خودرو (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

"A" = 40 mm.

"B" = 75 mm.

"C" = 252 mm.

"D" = 48 mm.

"E" = 23 mm.

"F" = 98 mm.

لایه ضربه گیر شاخص H5 را مطابق الگوی با ابعاد "A", "B", "C", "D", "E", "F" ببرید.

لایه ضربه گیر (۲) را روی سقف بچسبانید.

ابتدا نقاشی کرده و سپس ماده محصول با شاخص C5 را در بخش های توخالی در قسمت مورد تعمیر، اسپری کنید.

۱۲. اقدامات تکمیلی

دسته سیم ها و قطعات باز شده را ببندید.

۱۳. مقداردهی اولیه

سیستم های ایربگ و پیش کشنده را فعال کنید.

احتیاط: اقدامات مورد نیاز برای اتصال مجدد اتصالات باتری را انجام دهید.

اتصالات باتری را متصل کنید.

دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

